

## 技术数据表



## ALTECH PC+ASA A 2030/500 GF30

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模
市场细份	多样的
应用领域	注塑部件,服装/扣件,多样的

预干燥条件  
在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 90-110 °C  
for 2-4 h  
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工  
注塑熔体温度 260-300 °C  
注塑模具温度 60-100 °C

存储  
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	7200	MPa	ISO 178
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
拉伸模量	7500	MPa	ISO 527
断裂应力	40	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	117	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	116	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	10	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1450	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183